## 牙买加-住宅设计说明

## 一、工程概况:

1. 改建筑为牙买加的住宅,建筑面积为<u>258</u>m²。

本工程钢结构设计合理使用年限为50年,钢柱与钢梁采用刚接设计,钢柱与基础采用铰接设计。

#### 二、设计规范:

- 1. 《建筑结构荷载规范》(GB50009-2012)
- 2. 《建筑抗震设计规范》 (GB50011-2010) 2016年版
- 3. 《钢结构设计规范》(GB50017-2017)
- 4. 《冷弯薄壁型钢结构技术规范》(GB50018-2002)
- 5. 《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》(GB51022-2015)
- 6. 《钢结构焊接规范》(GB50661-2011)
- 7. 《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2001)
- 8. 建筑结构可靠度设计统一标准(GB50068-2018)
- 其他未注明均按相关现行国家规范、标准执行。

#### 三、荷载概况:

屋面恒载: 3.50 KN/m<sup>2</sup>

楼面恒载: 3.50 KN/m<sup>2</sup>

风荷载: 1.56 KN/m<sup>2</sup> (根据3s风速折减)

屋面活载: 0.50 KN/m<sup>2</sup>

楼面活载: <u>2.00 KN/m<sup>2</sup></u>

雪荷载: 0.00 KN/m<sup>2</sup>

(此荷载根据客户提供作为计算依据)

### 三、材料选用:

1. 本工程钢结构材料应遵循规范《碳素结构钢》GB/T700-2006及《低合金高强度结构钢》GB/T1591-2018。

#### 2. 连接材料选用:

名称		型号			
高强度螺栓		采用10.9级高强度大六角头螺栓			
普通螺栓及安装螺栓		采用4.6级、C级镀锌螺栓			
化学螺栓螺杆		采用8.8级螺杆			
手工焊	Q235与Q235焊	E4315、E4316低氢型			
丁上片     接接条	Q355与Q355焊	E5015、E5016低氢型			
	Q235与Q355焊	E4315、E4316低氢型			
<b>4</b> − <b>L</b>	Q235与Q235焊	F4XX-H08A低氢型			
自动生弧	Q355与Q355焊	F48XX-H08MnA低氢型			
焊接	Q235与Q355焊	F4XX-H08A低氢型			

## 3. 材料标准及要求:

应满足的标准				
《碳素结构钢》GB/T 700				
《低合金高强度结构钢》GB/T 1591				
《高强度大六角头螺栓、螺母、垫圈》GB/T1228~30				
《高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》GB/T1231				
《六角头螺栓C级》GB/T5780				
《六角头螺栓C级》GB/T5780				
《碳钢焊条》GB/T5117				
《低合金钢焊条》GB/T5118				
《埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂》GB/T5293				
《低合金钢埋弧焊用焊剂》GB/T12470				

## 五、焊接要求:

以下焊缝应为全熔透,等级应符合二级焊缝检验标准:

- 1. 构件合缝板与柱,端板与梁处的连接焊缝及梁柱翼缘,腹板的对接焊缝。
- 2. 柱翼缘与柱脚底板的焊缝、端板与构件翼缘的焊缝。
- 3. 梁柱刚性节点处,梁翼板对应柱的加劲板与柱翼板连接焊缝。
- 4. 除注明外, 其余焊缝均为角焊缝, 等级符合三级焊缝检验标准。
- 5. 角焊缝焊角尺寸hf≥较薄件的厚度, 并≤1. 2倍较薄件的厚度, 其焊缝长度等构件搭接长度, 且一律满焊。
- 6. 施焊时,应选择合理的焊接顺序,减少钢结构中产生的焊接应力和焊接变形,或采用预热,锤击和整体回火等方法达到同样目的。
- 7. 框架梁、柱对接焊接时, 其翼缘与腹板对接缝位置错开250mm以上。
- 8. 对接焊缝厚度≥8毫米时,需按照二级焊缝标准做超声波探伤检查,小于8mm者可仅作外观检查,按二级标准检验。
- 9. 工厂组合焊接的型钢的腹板与翼缘的焊接需用自动埋弧焊机焊,且连接焊缝均需满焊。
- 10. 工厂组合焊接的型钢翼缘板和腹板允许设横向拼接缝,在同板件上的拼接不得超过两处,且拼接长度不小于1000mm,翼缘板的拼接缝、腹板的拼接缝及加劲肋的错开间距须大于200mm,端板与加劲板、连接板不许拼接。
- 11. 焊缝要求未注明处、焊缝检测、焊缝坡口形式等均按《钢结构焊接规范》(GB50661-2011)要求执行。

## 六、螺栓及涂装要求:

1. 螺栓采用大六角高强螺栓连接, 10.9级高强度螺栓的预拉力值按下表:

螺栓的公称直径 (mm)	M16	M20	M22	M24	M27	M30
螺栓的预拉力 (kN)	100	155	190	225	290	355

- 2. 在高强螺栓连接范围内,构件的接触面不得刷油漆或污损。
- 3. 地脚螺栓螺母均采用双螺母,待调整紧固后,垫片与底板四面围焊。
- 4. 直接承受动荷载的普通螺栓螺母均采用双螺母。
- 5. 构件制作完毕后进行抛丸除锈处理,除锈等级应按照《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB/T8923-2011的规定,除锈等级应不低于Sa2.5。

#### 七、工程范围:

- 1. 框架:钢梁、钢柱
- 2. 围护系统:墙面板、屋面板
- 3. 门窗系统: 我司提供

## 工程材料:

- 1. 钢柱钢梁材质Q355B/Q235B。表面处理环氧富锌底漆一道+丙烯酸面漆,总厚度120μm。
- 2. 屋面: 3mm防水卷材+轻质混凝土屋面(客户自理)+1mm压型钢板。
- 3. 楼面: 瓷砖地板+现浇混凝土 (客户自理) +1mm镀锌压型钢板
- 4. 墙面板:

外墙面板: 12mm水泥纤维叠挂板(颜色白色)+9mmOSB板+单向呼吸纸+140系轻钢龙骨+150mm玻璃保温棉+单向呼吸纸+9mmOSB板+12mm石膏板(卫生间内侧将12mm石膏板更换为12mm水泥纤维板)

内墙面板: 12mm石膏板+9mmOSB板+单向呼吸纸+140系轻钢龙骨+150mm玻璃保温棉+单向呼吸纸+9mmOSB板+12mm石膏板(卫生间内侧将12mm石膏板更换为12mm水泥纤维板)

- 5. 吊顶板: 12mm石膏板吊顶,卫生间区域使用0.5mm彩钢板吊顶。
- 6. 楼梯:室内楼梯采用钢制楼梯(装饰材料包覆),室内栏杆使用镀锌管+喷塑;室外楼梯为混凝土楼梯(客户自理),室外栏杆 为铝合金栏杆。
- 7. 落水系统: 混凝土檐沟+φ75mPVC落水管

注: 此工程方案图纸仅作为客户参考依据, 最终以工程所在地的客户工程师审核为准

Copyright 2016.

本型版权混而I音天地成用座有限公司所有,除本工程外对本型的任何其它用途和复制,
必须获得本公司的计量符号。
THE OWNERSHIP OF THE COPYRIGHT IN THIS DRAWING ISRETAINED BY
ZHEJAMS PUTAIN NITEGRATED HOUSING COLITO, WRITTEN CONSENT MUST BE
OBTAINED BEFORE ANY USE OR REPRODUCTION OF THE DRAWING.

传改内容 日期 发布人 Description Date who send

PTH

Zhejiang Putian integrated housing Co., ltd. Hangzhou Zhongpu Architecture Design (institute)Co., ltd.

证书等级证书编号

合作设计单位 Cooperative Designer

工序
Process

审定
Authorized By

审核
Verified By

项目负责人
Process

校对人
Checked By

设计
Designed By

以计者

制图
Drawn By

作者

出图签章 Engineer Signature

> 目名称 ject Name

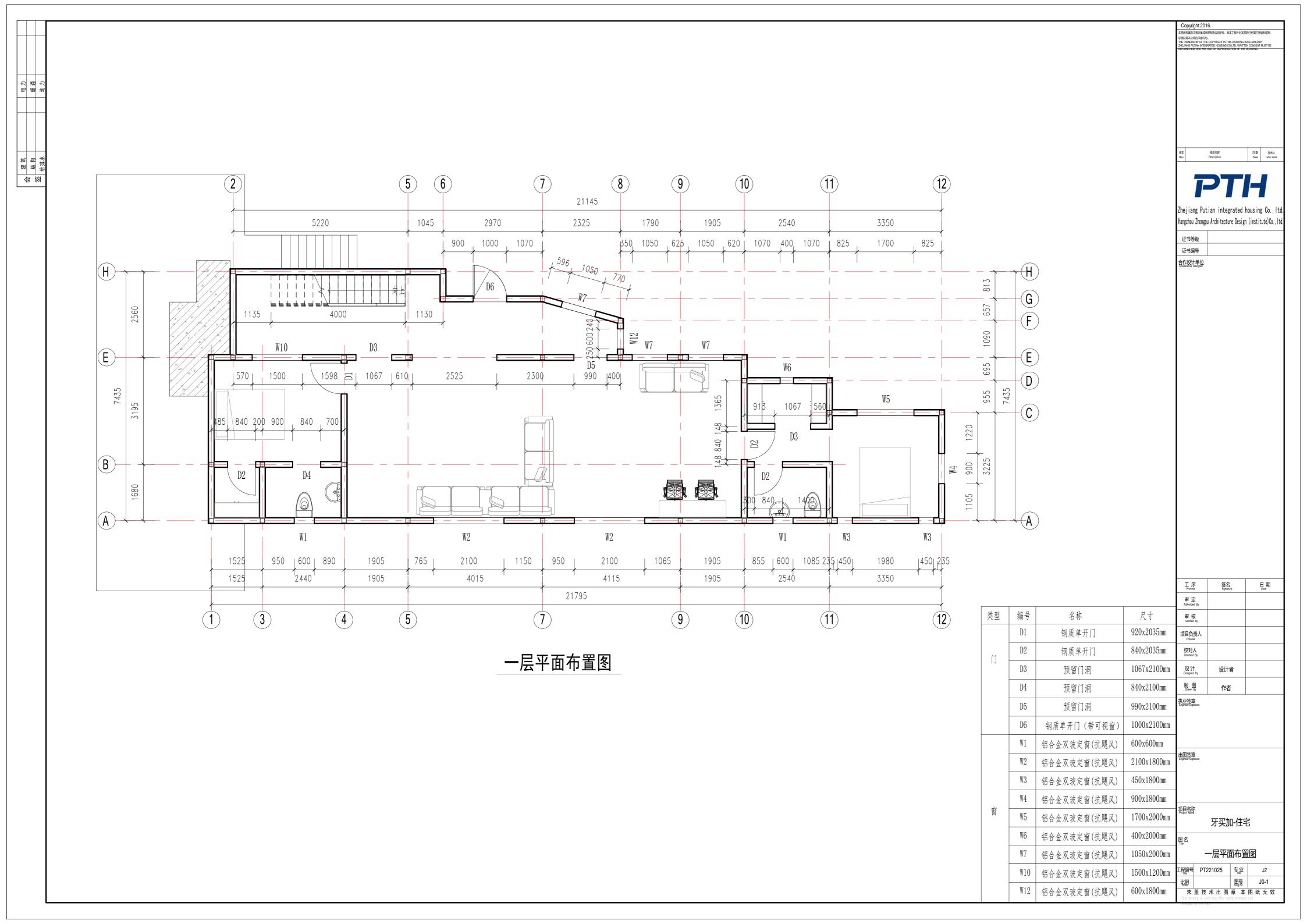
牙买加-住宅

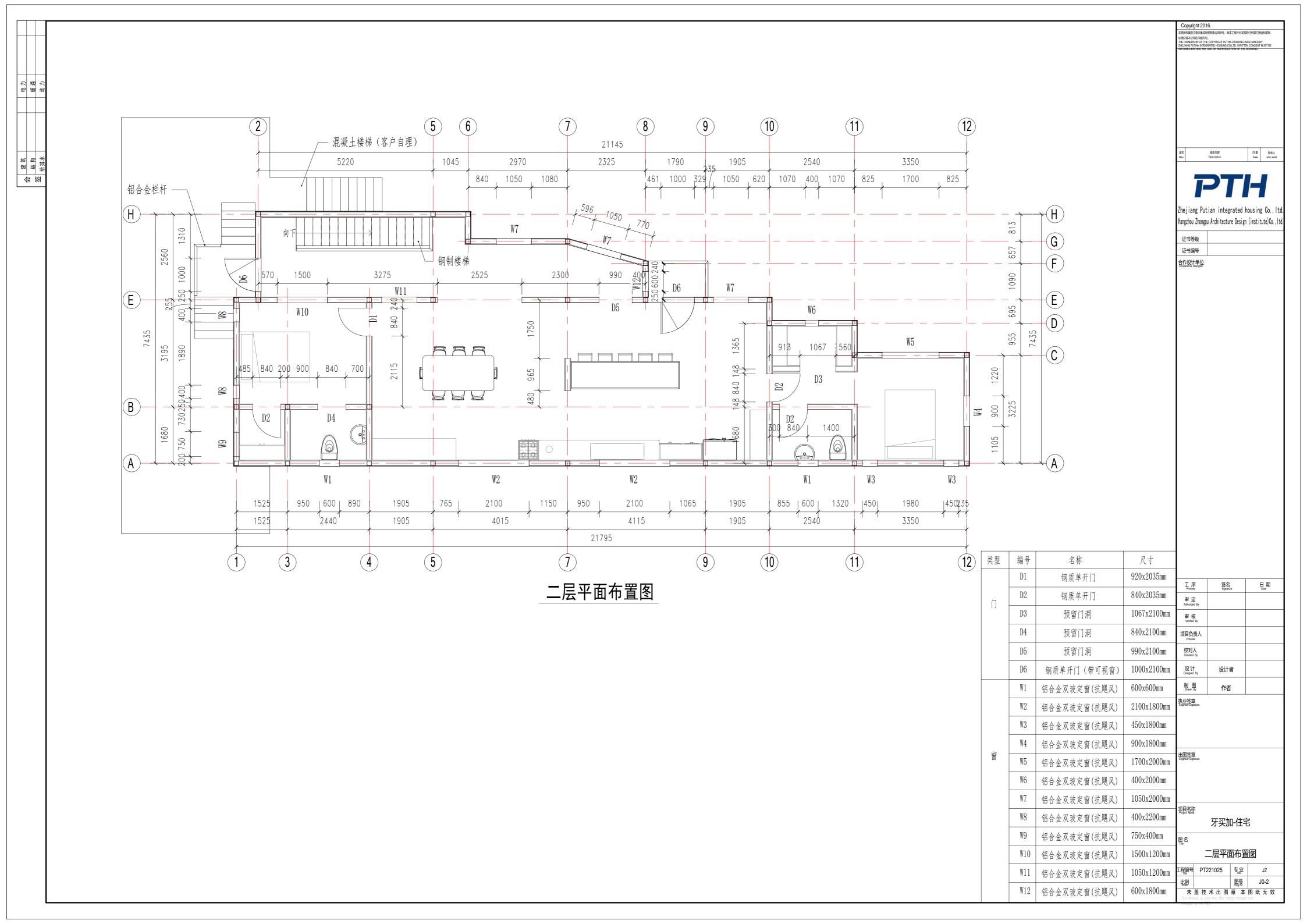
设计说明

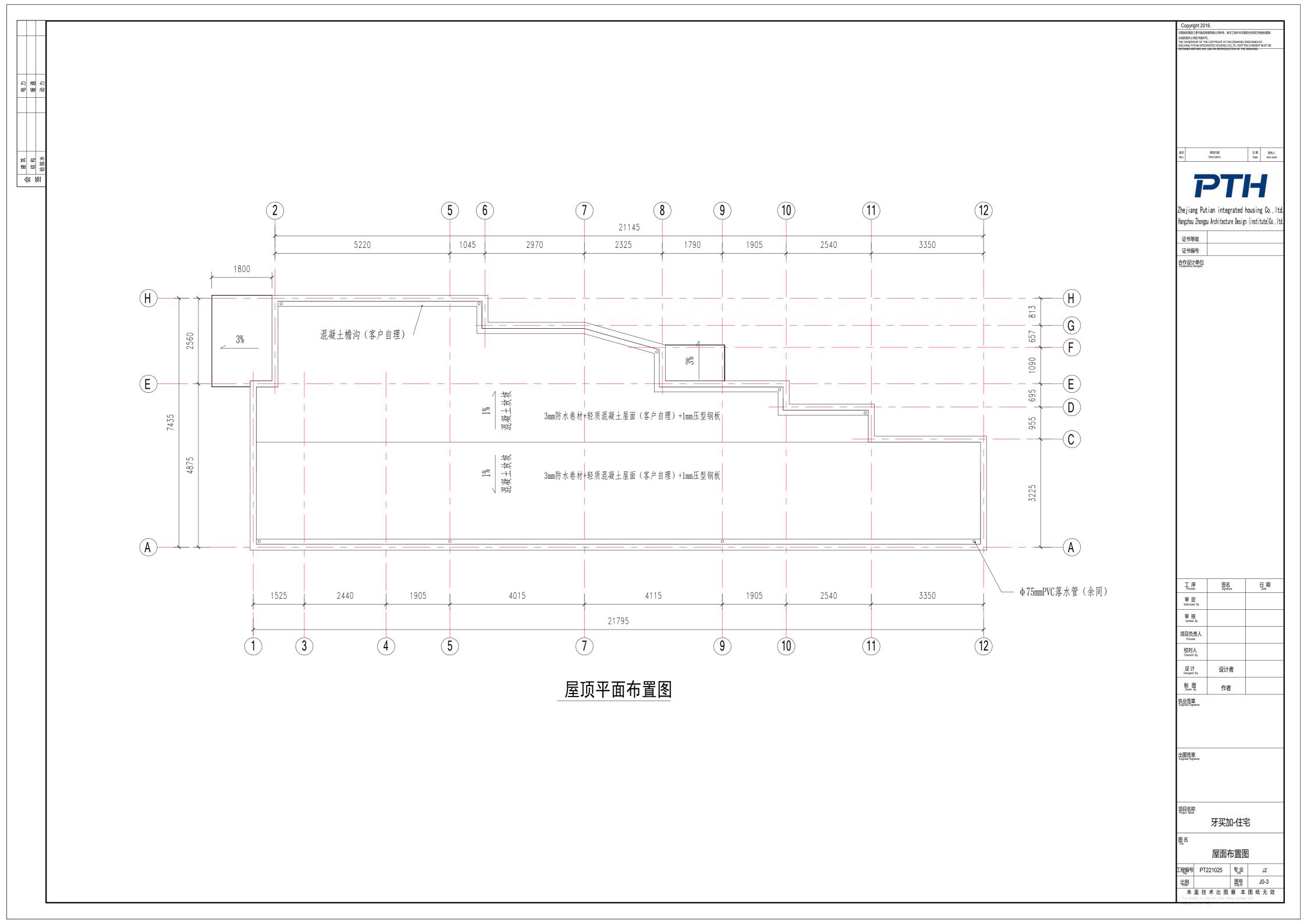
 工程編号
 PT221025
 专业
 JZ

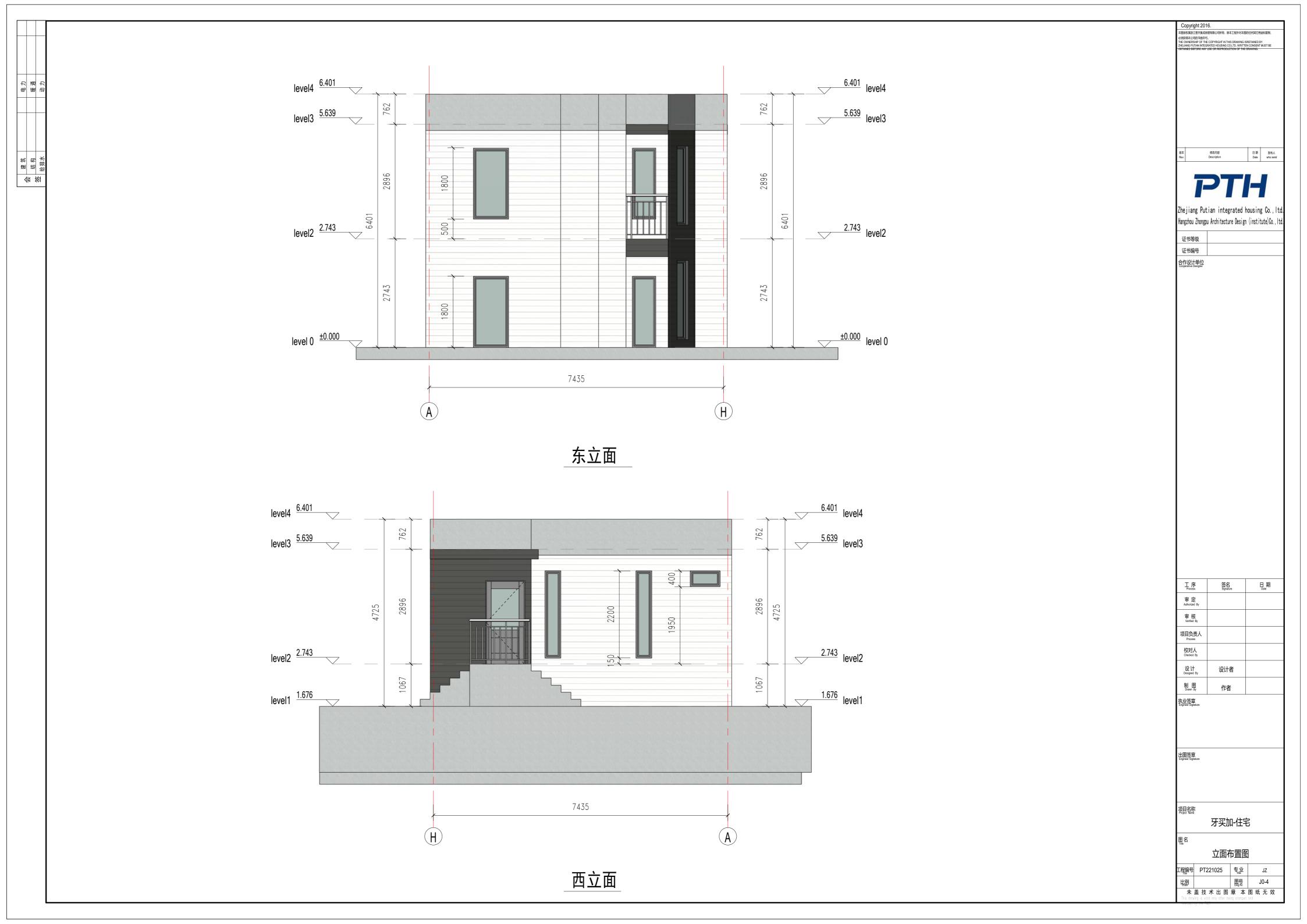
 以別
 閲見
 J0-0

 未 盖 技 术 出 图 章 本 图 纸 无 效

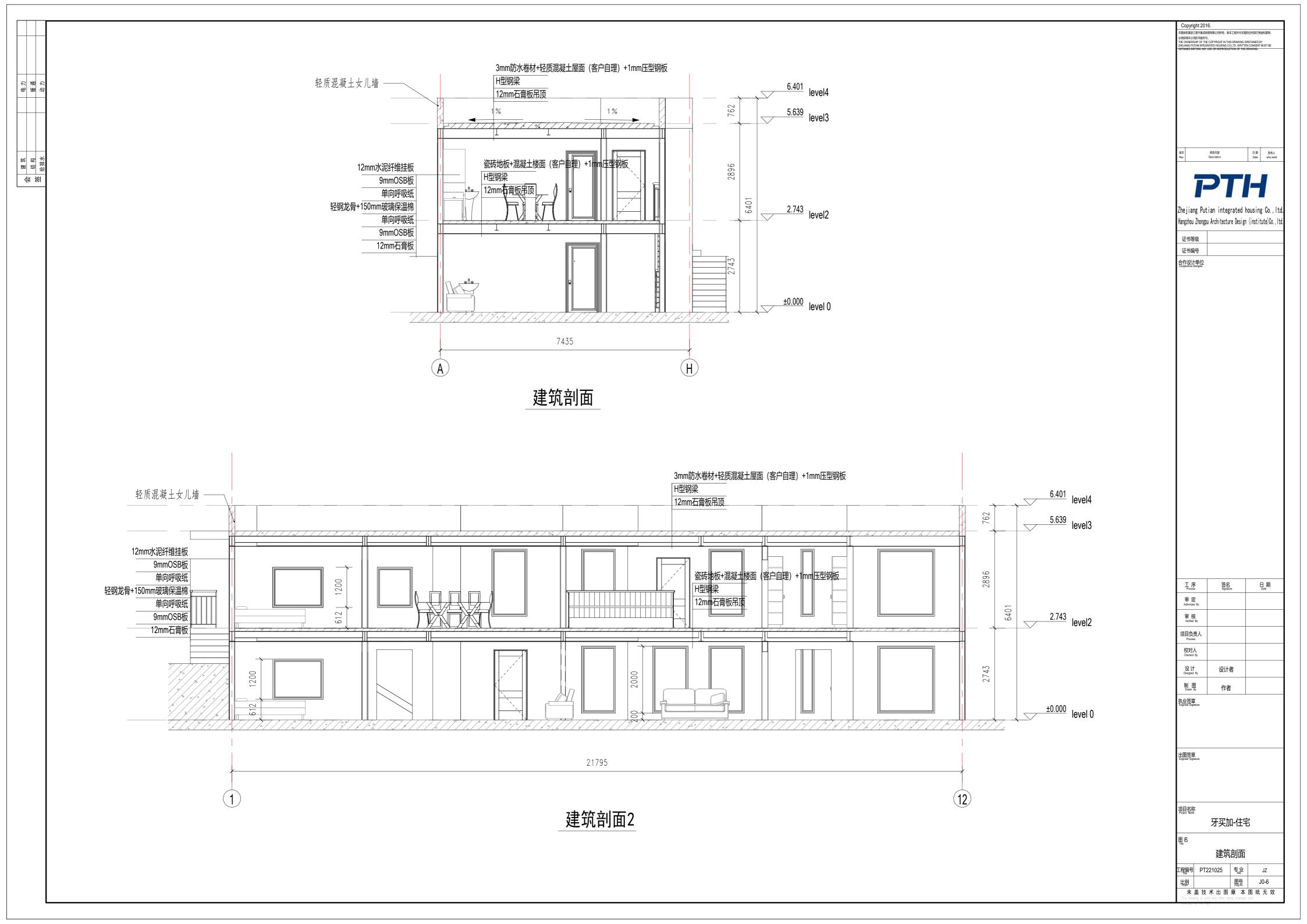


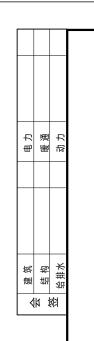














Copyright 2016.
本國原促業不证于未進房屋有限公司所有,除本工程外对本徵的任何其它用途和复制, 必須获得本公司的书面许可。 THE OWNERSHIP OF THE COPYRIGHT IN THIS DRAWING ISRETIANED BY ZHEJMAR PUTUAN INFORMATION GOLTD. WRITTEN CONSENT MUST BE

> 修改内容 日期 发布人 Description Date who send

PTH

Zhejiang Putian integrated housing Co., ltd. Hangzhou Zhongpu Architecture Design (institute)Co.,ltd.

证书等级证书编号

合作设计单位 Cooperative Designer

I 序
Process

申 定
Authorized By

申 核
Verified By

「阿目负责人
Process

校对人
Checked By

设计
Designed By

世者

执业签章 Engineer Signature

出图签

思整 牙买加-住宅

图名

三维示意

工程編号 PT221025 专业 JZ 比例 图景 J0-7 未盖技术出图章 本图纸无效



Copyright 2016。 本概成股源江语天皇均原年限公际将,除本工程分对本圈的任何其它用途和复制, 必须供益公园的企画部中引。 The Ownershap OF The COPYRIGHT IN THIS DRAWING ISRETANED BY ZHEJIANG PUTUM INTEGRATEH HOUSING COLID, WIRTIER CONSENT MIMST BE

> 修改内容 日期 发布人 Description Date who send

# PTH

Zhejiang Putian integrated housing Co., ltd. Hangzhou Zhongpu Architecture Design (institute)Co.,ltd.

证书等级 证书编号

合作设计单位 Cooperative Designer

工序
Process

审定
Authorized By

事核
Verified By

项目负责人
Process

校对人
Checked By

设计
Designed By

以计者

Dame By

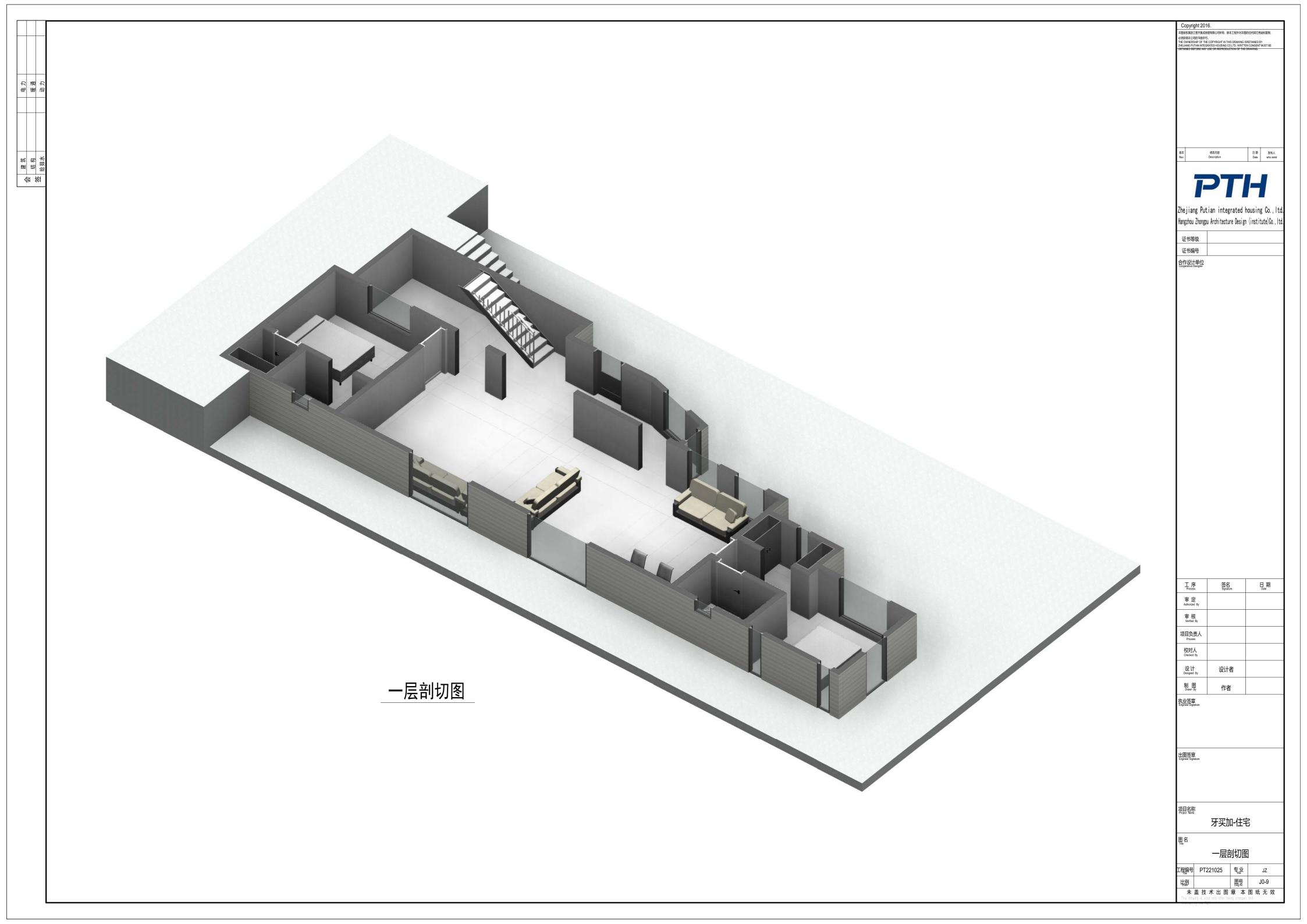
作者

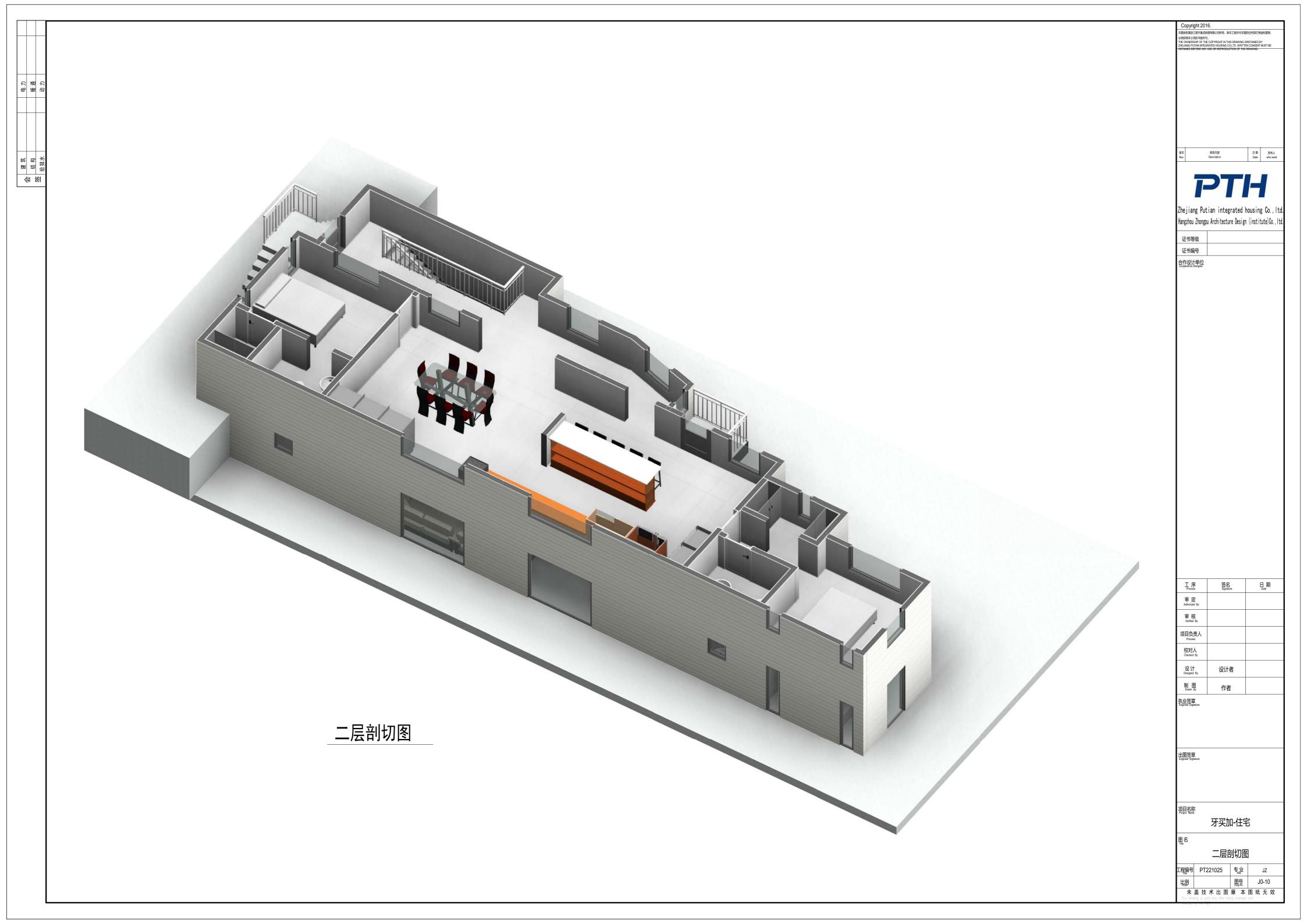
出图签i Engineer Sig

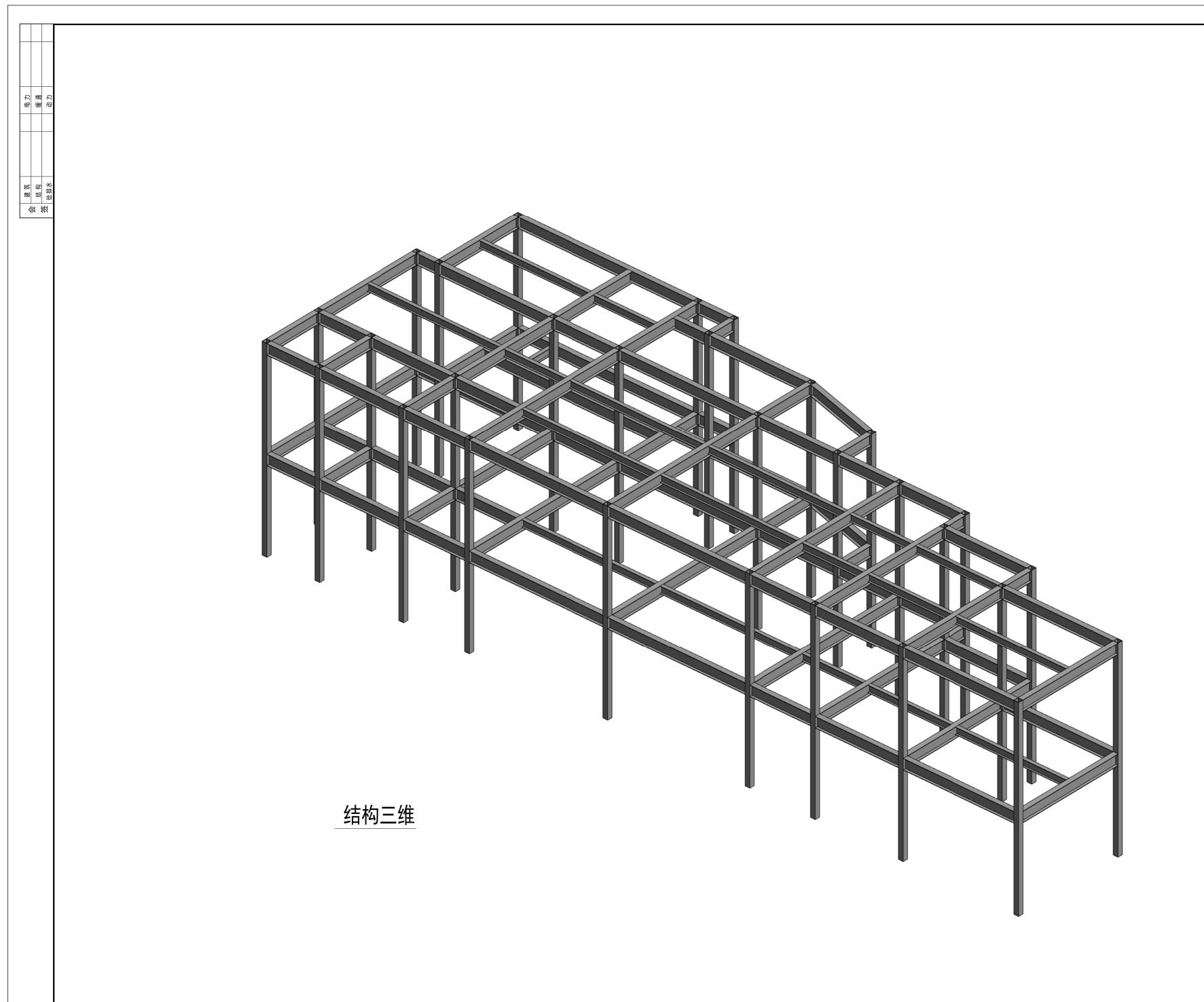
> 观题 安买加-住宅

图名 Title

三维示意







Copyright 2016.
本图版程度和註于生成原程有限公司所有,除本工程外对本理的任何其它用途和复制,必须都再次公司的专品并可。
THE OWNERSHEP OF THE COPYRIGHT IN THIS DRAWING ISRETAINED BY THE LOWERSHEP OF THE COPYRIGHT IN THIS DRAWING ISRETAINED BY THE LOWERSHEP OF THE COPYRIGHT IN THIS DRAWING ISRETAINED BY THE COPYRIGHT IN THE DRAWING ISRETAINED BY THE COPYRIGHT IN THE COPYRIGHT IN

修改内容 日期 发布人 Description Date Who send

PTH

Zhejiang Putian integrated housing Co., ltd. Hangzhou Zhongpu Architecture Design (institute)Co., ltd.

证书等级证书编号

合作设计单位 Cooperative Designer

I 序
Process

审定
Authorized By

审核
Verified By

「阿里负责人
Process

校对人
Checked By

设计
Designed By

作者

1

出图签) Engineer Sig

> 项目名称 Project Name

牙买加-住宅

三维框架